

Jan-Eric Ståhl utvärderat högre utbildningar i Estland

Kvalité i våra utbildningar är inte bara viktigt för oss i Sverige. I Estland utvärderar man sina ca 650 högre utbildningsprogram minst vart 7 år. Utvärderingen skall utgöra en grund för senare ackreditering. **Jan-Eric Ståhl** var i Estland för fjärde gången för att genomföra en granskning av utbildningskvaliteten avseende **innehåll, genomförande och pedagogik** samt **forskningsanknytning, industri- och samhällsrelevans**. Utvärderingen görs av en grupp internationella experter, företrädesvis akademiker, tillsammans med en eller två studenter. Denna gång fanns det internationella företrädare från Sverige, Belgien, Nederländerna, Finland och Island. De utbildningar som skall utvärderas grupperas i s.k. ämnesgrupper, vilket möjliggör effektiv hantering av de programövergripande frågorna. Arbetet resulterar i en utvärderingsrapport där förslag till förbättringar och rekommenderade åtgärder redovisas.



Studenter vid University of Life Science i Tartu som studerar fräsnings i en kurs mycket snarlik den kurs Industriell produktion har i verkstadsteknik, se tidigare Nyhetsbrev Nr: 2015-03(22).



Studenter och doktorander tillsammans med Jan-Eric Ståhl i bearbetningslaboratoriet vid University of Life Science i Tartu.

Man kan konstatera att sedan 2003 har utvecklingen gått mycket fort i Estland, från knappt framkomliga vägar och äldre utrustning från Nikita Khrushchevs dagar till en situation och

förhållande som är helt jämförbar med dagens övriga EU-länder.

20 studenter i Tillverkningsssystem FK besöker MMA och Willo

I fortsättningskursen i Tillverkningssystem, som ges sista läsperioden i årskurs 4, besöker deltagande studenter företag i Sydsverige för att studera framgångsrik produktion. På studiebesöken fokuserar studenterna på att studera sambanden mellan teknik och ekonomi i industriell miljö, vilket tidigare behandlats teoretiskt i kursen bl.a. genom statistisk analys av produktionsdata. Årets 20 studenter har bl.a. lärt sig räkna på **optimal automationsnivå**, simulering av förväntade tillverkningskostnader med hjälp av **Monte-Carlo simulering** och **statistisk identifiering av produktionsstörningar**.



Produktionschef Kent Nilsson vid MMA informerar om hur rätt automationsnivå lämplig fabrikslayout kan bidra till framgångar.



Produktionschef Bengt Lundqvist vid Willo redogör för ny utrustning i den nyinvigda maskinhallen.

Ett kursmoment är gemensamt med kursen i **Skärande bearbetning FK**. Momentet behandlar kostnadsanalys och skärdataoptimering som delvis bygger på den kända Coldings ekvation, integrerad i den sedvanliga kostnadsekvationen från kursen **Tillverkningsystem AK**.

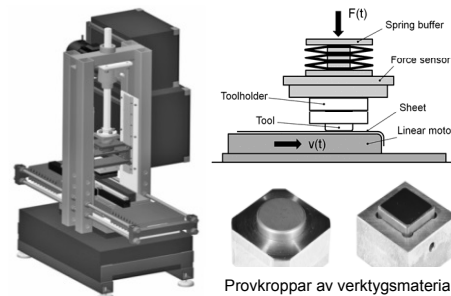
Svenska ProduktionsSymposiet, SPS16 i Lund

Den sjunde upplagan av **Swedish Production Symposium (SPS)** kommer att hållas 25/10 – 27/10 2016 i Lund. Konferensen kommer att behandla aktuell forskning inom alla

produktionsteknikens olika forskningsgrenar. Särskilt fokus kommer att läggas vid att få en interaktion mellan dessa delområden för att på så sätt skapa stärkt förståelse (vertikal integration) för morgondagens produktion. Konferensen organiseras av Avdelningen för **Industriell Produktion LTH, Lunds universitet**, under ledning av Dr. **Fredrik Schultheiss** och Dr. **Kenneth Frogner**, ett arbete som redan pågår för fullt. En första inbjudan kommer att skickas ut till forskare från hela norra Europa i höst med förhoppning om **vetenskapliga bidrag av världsklass**. I samband med konferensen kommer även en företagsdag att anordnas där utvalda forskare inbjuds att presentera hur deras forskning kan implementeras i industrin, särskilt med avseende på **små och medelstora företag SMF**, på samma sätt som gjordes vid SPS11. Eventuella frågor kan ställas till kommittén info@sps16.se.

Kirkhorn har försvarat sin doktorsavhandling

Lanny Kirkhorn försvarade sin avhandling med titeln **"Instrumentation for tribological analysis of sheet metal forming operations"** den 5/6. Arbetet har fokus på att mäta och analysera dynamisk friktion knutet till plastiska formningsoperationer där tryck och hastighet är viktiga parametrar.



Lund Tribo-Tester, utvecklad av Lanny Kirkhorn m.fl.



Professor Jinming Zhou, ordförande vid disputationen, gratulerar Lanny Kirkhorn.